



# SCHEDA TECNICO LOGISTICA

Cod. Sch. S-P4/2-1

Data Sch. 02/2009

Rev. Scheda 0

Documento n°	Data redazione	N° rev.	Redatto da	Approvato da	Archiviato da	Pagina
71/09	26.10.2021	5	ADVE	DG	ADVE	1 di 1

## ACQUA DEMINERALIZZATA Lt 2,000 AMACASA

Imballo da 8 pz

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Tipo confezione : Flacone in PEHD di colore neutro  
Tappo : **Salva Bimbo** in PP di colore blu  
Codice articolo : 100204120026  
Codice EAN prodotto : 8004393120026  
Contenuto netto prodotto : Lt 2,000 (+/- 5%)  
Peso lordo prodotto : kg 2,050 (+/- 5%)  
Dimensione prodotto : H x L x P in cm : 29 x 9 x 11

### IMBALLO PRIMARIO

Prodotti per imballo : 8 flaconi in scatola di cartone colore avana  
Codice ITF : 08004393120064  
Peso lordo imballo : kg 16,660 circa  
Dimensioni imballo : H x L x P in cm : 30 x 23 x 39

### PALLETTIZZAZIONE

Tipo pallet : EPAL  
Imballi per strato : 10  
Strati : 4  
Imballi per pallet : 40  
Totale prodotti per pallet : 320  
Peso lordo per pallet : kg 686 circa (compreso peso pallet)  
Dimensione pallet : H x L x P in cm : 135 x 80 x 120 circa (compreso altezza pallet)

### DESTINAZIONE D'USO

L'acqua demineralizzata, ottenuta attraverso il procedimento di osmosi inversa, è priva di sali minerali, di magnesio e calcio. Ideale per batterie d'auto, ferri da stiro a vapore e per umidificatori di ambienti. Evita le incrostazioni calcaree. Non adatta per usi alimentari e per impieghi in cui è necessaria un'elevata purezza batteriologica.

### MODALITA' D'USO

Utilizzare pura.

### SCHEDA DI SICUREZZA

Previsto rapporto di analisi.



### NEW FADOR S.r.l.

Sede legale: Via Brescia 16 - 25018 Montichiari (BS) - Casella Postale 120  
Sede operativa: Via M. Calderara 31 - 25018 Montichiari (BS) - Tel. 030 961243 - Fax. 030 962500  
Codice Fiscale 01600910176 - Partita IVA 00641350988 - www.newfador.it  
info@newfador.it - amministrazione@pec.newfador.it - Codice SDI SUBM70N