

	SCHEDA TECNICO LOGISTICA					Cod. Sch. S-P4/2-1
						Data Sch. 02/2009
						Rev. Scheda 0
Documento n°	Data redazione	N° rev.	Redatto da	Approvato da	Archiviato da	Pagina
153/09	12.01.2022	6	ADVE	DG	ADVE	1 di 1

AMAKAL ANTICALCARE Lt 0,500 AMACASA

Imballo da 12 pz

DESCRIZIONE PRODOTTO

Tipo confezione	:	Flacone rotondo in PEHD bianco
Tappo	:	Salva Bimbo in PP blu e sotto tappo erogatore
Codice articolo	:	100805000212
Codice EAN prodotto	:	8004393000212
Contenuto netto prodotto	:	Lt 0,500 (+/- 5%)
Peso lordo prodotto	:	kg 0,550 (+/- 5%)
Dimensione prodotto	:	H x L in cm : 21,8 x 6,75

IMBALLO PRIMARIO

Prodotti per imballo	:	12 flaconi in scatola di cartone avana
Codice ITF	:	08004393000915
Peso lordo imballo	:	kg 6,810 circa
Dimensioni imballo	:	H x L x P in cm : 23 x 21 x 28

PALLETIZZAZIONE

Tipo pallet	:	EPAL
Imballi per strato	:	14
Strati	:	5
Imballi per pallet	:	70
Totale prodotti per pallet	:	840
Peso lordo per pallet	:	kg 492 circa (compreso peso pallet)
Dimensione pallet	:	H x L x P in cm : 130 x 80 x 120 circa (compreso altezza pallet)

DESTINAZIONE D'USO

L'anticalcare disincrostante Amacasa è ideale per rimuovere i depositi di calcare da tutte le superfici del bagno senza danneggiarle. Da utilizzare su rubinetti, lavandini, doccini, box doccia, vasche da bagno, sanitari ed altre superfici in ceramica e porcellana. Elimina il calcare lasciando un delicato profumo di pulito.

MODALITA' D'USO

Spruzzare sulla superficie da pulire. Durante la sua azione si può manifestare un'effervescenza. Lasciare agire il tempo necessario fino alla totale rimozione del calcare. Se necessario ripetere l'operazione. Risciacquare abbondantemente le superfici.

Non utilizzare su alluminio, marmo ed altre pietre naturali. Per vasche da bagno smaltate provare prima su una piccola zona nascosta. Non utilizzare su superfici o utensili caldi. Ricordarsi di chiudere il tappo dopo l'uso.

SCHEDA DI SICUREZZA

Prevista con indicazioni di etichettatura.



NEW FADOR S.r.l.

Sede legale: Via Brescia 16 - 25018 Montichiari (BS) - Casella Postale 120
 Sede operativa: Via M. Calderara 31 - 25018 Montichiari (BS) - Tel. 030 961243 - Fax. 030 962500
 Codice Fiscale 01600910176 - Partita IVA 00641350988 - www.newfador.it
info@newfador.it - amministrazione@pec.newfador.it - Codice SDI SUBM70N